

# RAPPORTO DI TARATURA

## Calibration report

emesso da - issued by



DELTA OHM srl 35030 Caselle di Selvazzano (PD)  
Via Marconi 5 - ITALY Tel. 0039-0498977150  
Fax 0039-049635596 - e-mail: [deltaohm@tin.it](mailto:deltaohm@tin.it)  
Web Site: [www.deltaohm.com](http://www.deltaohm.com)

Rapporto N° - Report No. -----

emesso in data - date of issue -----

- Destinatario -----  
*Addressee*  
- Richiesta -----  
*Application*  
- In data -----  
*Date*

Si riferisce a

*Referring to*

- Oggetto -----  
*Item* Catena termoigrometrica  
- Costruttore -----  
*Manufacturer* Delta Ohm S.r.l. + Delta Ohm S.r.l.  
- Modello -----  
*Model* HD2101.1 + HP473AC  
- Matricola -----  
*Serial number*  
- Registro di laboratorio -----  
*Laboratory reference*  
- Data delle misure -----  
*Date of measurements*  
- Grandezza -----  
*Quantity* Umidità relativa  
*Relative humidity*

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N° -----  
*Traceability is through first line standards No.* -----

Muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N° -----  
*Validated by certificates of calibration No.* -----

Le misure sono state ottenute applicando le procedure N° -----  
*The measurement were obtained following procedures No.* -----

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono espresse a un livello di confidenza di circa 95%.  
*The measurement uncertainties stated in this document are estimated at a confidence level of about 95%*

Il Responsabile del Laboratorio di Umidità  
Head of Humidity Laboratory

# RAPPORTO DI TARATURA

## Calibration report

emesso da - issued by



DELTA OHM srl 35030 Caselle di Selvazzano (PD)  
 Via Marconi 5 - ITALY Tel. 0039-0498977150  
 Fax 0039-049635596 - e-mail: deltaohm@dm.it  
 Web Site: www.deltaohm.com

Rapporto N° - Report No. -----

emesso in data - date of issue -----

- Oggetto *Item* Catena termoigrometrica  
 - Costruttore *Manufacturer* Delta Ohm S.r.l. + Delta Ohm S.r.l.  
 - Modello *Model* HD2101.1 + HP473AC

- Matricola *Serial number*  
 - Canale N° *Input No.*  
 - Grandezza *Quantity* Umidità relativa  
*Relative humidity*

Umidità relativa di riferimento <i>Reference U.R.</i> [% U.R.]	Indicazione umidità relativa <i>U.R. Indication</i> [% U.R.]	Correzione umidità relativa <i>U.R. Correction</i> [% U.R.]	Incertezza <i>Uncertainty</i> [% U.R.]
11.3	11.4	-0.1	2.0
33.0	33.0	0.0	2.0
75.3	75.2	0.1	2.0

Condizioni ambientali - Environmental conditions

Temperatura - *Temperature*

Umidità' relativa - *Relative humidity*

Pressione atmosferica - *Atmospheric pressure*

22 °C ± 3 °C

50 % U.R. ± 10 % U.R.

1013 hPa ± 20 hPa

Descrizione della taratura - Calibration description

La taratura della grandezza umidità relativa viene eseguita inserendo lo strumento in taratura nella camera di prova del generatore d'umidità. La camera è mantenuta a temperatura costante durante l'esecuzione della taratura. Si misurano la temperatura di rugiada e la temperatura dell'aria, rispettivamente con l'igrometro a specchio e con il termometro, entrambi campioni del laboratorio. A partire dalle due misure rilevate viene calcolata l'umidità relativa di riferimento. L'umidità relativa di riferimento viene confrontata con l'indicazione dello strumento in taratura.

*Instrument under calibration is inserted in the test chamber of the humidity generator. During calibration the chamber has the necessary temperature stability. Dew point temperature and air temperature are measured by means of a mirror hygrometer and a thermometer, both standards of humidity laboratory. Once known those quantities the reference relative humidity is calculated. Reference relative humidity is compared with indications of instrument under calibration.*

Il Responsabile del Laboratorio di Umidità  
 Head of Humidity Laboratory

L'operatore  
 Operator